



Lublin, dn. 26.02.2020 r.

ODPOWIEDZI NA PYTANIA, KTÓRE WPLYNĘŁY DO ZAPYTANIA: CZĘŚĆ IV

Pytanie 1: W nawiązaniu do zapytania nr 01/BB/2020 pod nazwą „Budowa bloku energetycznego zasilanego biomasą w Megatem EC-Lublin Sp. z o.o.” zwracamy się prośba o zmianę kryteriów oceny ofert wykonawców – kryterium 3 (W3): zastosowane rozwiązania techniczne podpunkt 2 system sterowania. Zamawiający wprowadził minus 2 punkty za zastosowanie korzystniejszego rozwiązania, opartego na systemie DCS.

Proponujemy zmianę zapisów podpunktu nr 2 na następujące:

System sterowania bez gwarancji wsparcia serwisowego i dostępności części zamiennych producenta na okres 14 lat = minus 2 punkty.

Wykonawca poda koszt Umowy Serwisowej (z gwarancją ceny umowy 3 letniej wyszczególnionej w odrębnej pozycji) obejmującej okres pogwarancyjny z opcją przedłużenia na olejne 3 okresy 3 letnie (razem gwarancja i wsparcie z umową serwisową obejmujące 14 lat).

Proponowana Umowa serwisowa powinna zawierać:

- wsparcie telefoniczne 24h na dobę/7 dni w tygodniu;
- gwarantowany czas reakcji przystąpienia do usuwania usterki = 48h;
- cennik części zamiennych;
- gwarancję (oświadczenie) wsparcia serwisowego i dostępności części zamiennych producenta systemu dla klientów w Polsce na min. 14 lat.

Odpowiedź 1: Zamawiający rezygnuje z tego zapisu. W zamian oczekuje w przypadku oferowanie innego systemu sterowania niż opartego na sterownikach PLC szkolenia podstawowego i zaawansowanego w zakresie konfiguracji sprzętowej i oprogramowania dla oddelegowanych pracowników.

Jednocześnie nie wyrażamy zgody na zaproponowaną zmianę treści zapisów podpunktu nr 2.

Pytanie 2: Proszę o podanie przez Zamawiającego jakie **Systemy Sterowania będą klasyfikowane jako Systemy DCS**. Chcielibyśmy jednoznacznie określić, które Systemy Sterowania będą podlegały ocenie: minus 2 pkt.

Pytanie 3: Proszę o podanie przez Zamawiającego jakie Systemy Sterowania będą klasyfikowane **systemy sterowania opartego o sterowniki PLC i system SCADA**. Chcielibyśmy jednoznacznie określić, które Systemy Sterowania SCADA będą preferowane przez Zamawiającego.

Odpowiedź 2 i 3: Odpowiedź jak do pytania pierwszego.



Pytanie 4: Zwracamy się z prośbą o zmianę warunków udziału w postępowaniu poprzez wprowadzenie następującej modyfikacji w wymaganiach w zakresie wiedzy i doświadczenia dotyczącego turbin. Prosimy o zmianę zapisu na następujący:

6.4. Posiadają wiedzę i doświadczenie. W szczególności Wykonawcy muszą wykazać, że posiada doświadczenie w realizacji umów o podobnym charakterze jak Przedmiot Zamówienia tj. w okresie ostatnich 10 lat przed dniem wszczęcia Postępowania lub w okresie prowadzenia działalności, jeżeli okres ten był krótszy, wykonali w sposób należyty zamówienia polegające na:

-

- wykonaniu w systemie „pod klucz” tj. zaprojektowaniu, dostawie, uruchomieniu i przekazaniu do eksploatacji, co najmniej 2 turbozespołów parowych z turbiną upustowo-przeciwprężną współpracującą z **wymiennikiem ciepłowniczym**, o mocy elektrycznej generatora zawartej w przedziale **od 5 do 20 MWe**.

Odpowiedź 4: Wyrażamy zgodę. Stosowne zmiany zostały wprowadzone w Części I SIWZ.

Pytanie 5: PFU w pkt. **5.5.9. Układ ciepłowniczy bloku** określa, że wszystkie elementy układu odzysku ciepła, które mają kontakt ze spalinami, muszą być wykonane z wysokiej jakości stali nierdzewnej o gatunku co najmniej 1.4462 duplex. Stal ta jest powszechnie stosowana, gdy wymagana jest odporność na wysoką temperaturę lub gdy występuje bardzo agresywne kwaśne medium, natomiast w przypadku odzysku ciepła w EC Megatem ekonomizer kondensacyjny spalin będzie miał maksymalną temperaturę zasilania 170 ° C dla produktów spalania, a spalane paliwo nie będzie zawierało wysokich poziomów siarki lub innych kwasów w składzie chemicznym. Stal 1.4462 duplex wymaga bardziej skomplikowanych procedur spawania i obróbki. Wieloletnie doświadczenie w produkcji układów odzysku ciepła ze spalin oraz obliczenia zbiorników ciśnieniowych zgodnie z EN 13445-3 pokazują, że stal nierdzewna 1.4404 jest trwałym i długowiecznym materiałem odpowiednim dla tego procesu. Uważamy, że wymóg użycia, co najmniej 1.4462 stali duplex jest zbędny. Proszę potwierdzić, że stal nierdzewna 1.4404 może być użyta do produkcji standardowego produktu ekonomizera układu odzysku ciepła ze spalin.

Odpowiedź 5: Zamawiający NIE DOPUSZCZA zmiany materiału. Doświadczenie zebrane przez Zamawiającego jednoznacznie wskazują, że wykonanie układów ze stali 1.4404 jest zdecydowanie niewystarczające i będzie prowadziło do problemów po wygaśnięciu gwarancji.

Pytanie 6: PFU pkt. **4.6.1. Paliwo referencyjne** Skład chemiczny zrębków i paliw AGRO określony w specyfikacji technicznej jest identyczny i zawiera znaczne ilości K + Na. Zgodnie z wieloletnim doświadczeniem i normą 17225-1:2014, zawartość K + Na w zrębkach leśnych jest znacznie niższa i waha się od 0,02% do 0,2%. Proszę potwierdzić i wyjaśnić skład chemiczny zrębków leśnych.

Odpowiedź 6: Wg informacji Zamawiającego w paliwie możliwe jest okresowo pojawienie się wysokich zawartości K + Na – kocioł powinien umożliwić wykorzystanie takiego paliwa do produkcji ciepła i energii elektrycznej. Zamawiający nie zmienia wymagań.

Pytanie 7: PFU pkt **5.6.1. Kanały spalin.** Naturalnie występujące biopaliwa - zrębki drzewne i określone paliwa AGRO, bez specjalnych zanieczyszczeń - zwykle nie zawierają żadnej lub mają bardzo niskie zawartości siarki w składzie chemicznym, co powoduje brak lub ograniczoną emisję dwutlenku siarki ze spalania biopaliw. System oczyszczania dwutlenku siarki jest urządzeniem wymagającym dużej przestrzeni i inwestycji, w tym przypadku urządzenie to nie jest wymagane, więc z długoletniego doświadczenia uważamy, że ten wymóg jest zbędny.

Odpowiedź 7: Zamawiający informuje, że nie odstępuje od wymogu. Zamawiający nie potrafi określić zmian w prawie dot. ochrony środowiska w czasie życia inwestycji, a zrzębka może zawierać ilość siarki, które po ewentualnej zmianie prawa wymuszają budowę instalacji odsiarczania spalin.

Pytanie 8: 10.4.11. Ruch Próbnny Proszę szczegółowo opisać, jakie funkcje należy przetestować podczas ruchu próbnego 720 godzinnego.

Odpowiedź 8: W czasie 720 h ruchu próbnego należy przetestować działanie układu w stanie, który będzie wynikał z występującego w tym czasie zapotrzebowania na ciepło i pojawiających się wymagań ruchowych.

Pytanie 9: 10.4.11. Ruch Próbnny Proszę wyjaśnić zapis: „bez awarii i usterek”? Co zawiera się w tym sformułowaniu?

Odpowiedź 9: W czasie 720 h ruchu próbnego niedopuszczalne jest odstawienie bloku lub/i praca w trybie awaryjnym/zrzutowym.

Pytanie 10: 10.4.11. Ruch Próbnny Prosimy o potwierdzenie, że Program 720 godzinnego ruchu próbnego przygotowany będzie przez Wykonawcę?

Odpowiedź 10: Zamawiający potwierdza.